

Sensore da interno con montaggio a soffitto via radio

Complimenti per aver acquistato questo sensore doppia tecnologia da interno con montaggio a soffitto. Questo sensore è dotato di una **lente grandangolare FRESNEL** che gli permette di avere un **campo visivo di 360°**. Questa caratteristica lo rende particolarmente adatto per la casa, l'ufficio o qualsiasi locale commerciale, poichè sorveglia senza lasciare zone scoperte ed è la soluzione ideale per il controllo totale dell'area.

In questo sensore sono combinate due tecnologie, **infrarossi** dotato di **pireletttrico digitale**, per la rilevazione del calore corporeo e **microonde** per la rilevazione del movimento tramite effetto doppler, rendendolo molto stabile ed immune ai falsi allarmi. E' anche dotato di **anti sabotaggio** ed **anti disorientamento**.

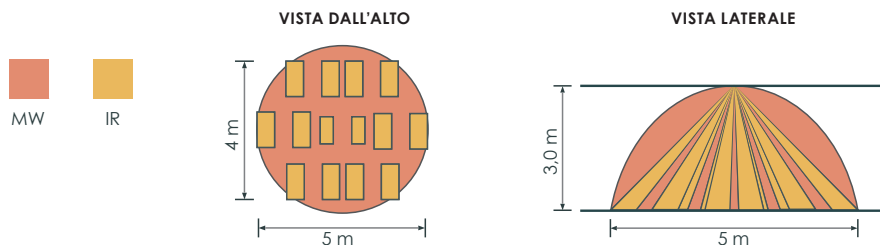
L'altezza massima di installazione è di 3m e la massima apertura è di \varnothing 5m.

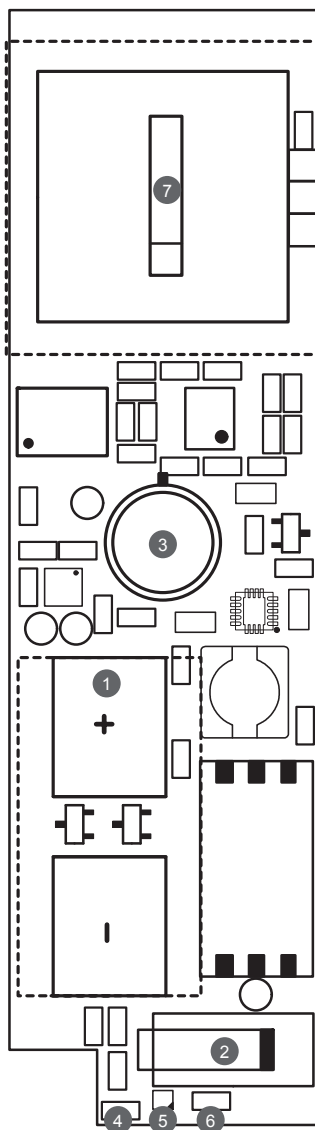


CARATTERISTICHE GENERALI

- ✓ Sensore doppia tecnologia (infrarosso + microonda)
- ✓ Uso interno
- ✓ Microonda miniaturizzata a 24 GHz
- ✓ Batteria al litio 3,6V size 1/2 AA
- ✓ Durata batteria 3 anni
- ✓ Protezione da inversione di polarità
- ✓ Frequenza radio 868,3 MHz FSK
- ✓ Supervisione configurabile
- ✓ Portata infrarosso regolabile (alta/bassa sensibilità)
- ✓ Portata microonda regolabile (alta/bassa sensibilità)
- ✓ Autocompensazione in temperatura
- ✓ Analisi digitale segnale microonda
- ✓ Alta immunità ai falsi allarmi
- ✓ Immunità RF fino 2 GHz
- ✓ Portata IR max: 3 m
- ✓ Portata MW max: 3 m
- ✓ Ingresso inibizione
- ✓ Basso consumo (< 10 μ A)

GRAFICI DI COPERTURA



DESCRIZIONE DISPOSITIVO

- 1 Batteria**
Batteria di alimentazione. Inserire rispettando la polarità; il circuito è protetto dalle inversioni di polarità. Utilizzare esclusivamente batterie al litio da 3,6V formato 1/2 AA
- 2 Tamper/Test/Pulsante configurazione**
In funzionamento "Normal Mode" la sua apertura trasmette il sabotaggio e di seguito mette il dispositivo in "Test Mode". In "Config Mode" permette l'impostazione di alcuni parametri.
- 3 Piroelettrico**
Elemento piroelettrico. Non toccare l'area sensibile e mantenere libera da ostacoli. Se necessario pulire con panno imbevuto di alcol.
- 4 Led rosso**
In "Test Mode" segnala la trasmissione di un generico allarme, in "Config Mode" mostra l'impostazione di alcuni parametri.
- 5 Led blu**
In "Test Mode" segnala l'intervento della microonda, in "Config Mode" mostra l'impostazione di alcuni parametri.
- 6 Led verde**
In "Test Mode" segnala l'intervento dell'infrarosso, in "Config Mode" mostra l'impostazione di alcuni parametri.
- 7 Microonda**
Sensore di rilevazione movimento a microonde a 24 GHz.

CONFIGURAZIONE ED IMPOSTAZIONE DI FABBRICA

Estrarre la batteria per alcuni secondi. Inserire la batteria tenendo il Tamper premuto. Il lampeggio contemporaneo dei tre led segnala l'ingresso nel "Configuration mode". In questo stato il singolo led visualizza l'impostazione di un parametro. Premendo brevemente il Tamper si visualizzano le impostazioni ciclicamente sui singoli led. Premere il Tamper a lungo (circa 5 s) per cambiare l'impostazione di un parametro secondo la tabella a lato. Il led relativo cambia da lampeggiante a fisso e viceversa. Dopo circa 20 secondi di inattività (ovvero di Tamper non azionato) il sensore esce dal "Configuration mode" per

proseguire con l'inizializzazione. Le impostazioni con l'asterisco * corrispondono a quelle di fabbrica. La supervisione viene disabilitata in modo tale da aumentare di circa il 6% della durata della batteria.

	Fisso	Lampeggiante
Led Blu	Supervisione OFF *	Supervisione ON
Led Rosso	Alta sensibilità IR *	Bassa sensibilità IR
Led Verde	Alta sensibilità MW *	Bassa sensibilità MW
Led Viola	Led rosso su allarme disattivo *	Led rosso su allarme attivo

AUTOAPPRENDIMENTO DEL SENSORE

Per l'apprendimento, seguire la seguente procedura: mettere il ricevitore in apprendimento (leggere le istruzioni del ricevitore per questo passo), inserire la batteria nel sensore, dopo una pausa iniziale il led rosso si accende brevemente segnalando l'avvenuta trasmissione, a questo punto il ricevitore segnala l'avvenuto apprendimento. Si sottolinea che la trasmissione della trama di apprendimento da parte del sensore avviene solo durante gli istanti successivi all'inserimento della batteria.

ACCENSIONE E MESSA IN SERVIZIO

Inserire la batteria e chiudere il coperchio, di seguito i tre led lampeggiano alternativamente per circa 60 s. Al termine il sensore entra in servizio ("Normal mode") disattivando i led, ponendosi in basso consumo ed attendendo che un evento, per esempio l'intervento dell'infrarosso, risvegli il sensore. In quest'ultimo caso viene attivata la microonda, la quale se rileva movimento trasmette un allarme, altrimenti rimette il sensore in basso consumo. Nel caso in cui sia stato trasmesso un allarme. Il sensore può effettuare al massimo altre 2 rilevazioni consecutive nell'arco di 1 minuto, dopo di che andrà in inibizione per 4 minuti.

PROVE PORTATA IN TEST MODE

Per verificare il funzionamento e la portata del sensore porre il dispositivo in "Test mode" aprendo il coperchio e permettendo al Tamper di sollevarsi. Dopo la trasmissione dell'evento di sabotaggio il lampeggio contemporaneo dei 3 led segnala l'inizio del "Test mode". In questa fase i led sono abilitati e il sensore non viene mai inibito per un tempo pari a 3 minuti. Scaduto tale tempo segnalato dal lampeggio contemporaneo dei tre led, il sensore si riporta in "Normal mode".

BATTERIA SCARICA

La trasmissione di tale informazione avviene in associazione ad un altro evento (allarme, sabotaggio, supervisione, contatto). Se il ricevitore segnala batteria scarica sostituire la batteria prontamente, poiché il sensore potrebbe avere comportamenti imprevedibili.

SUPERVISIONE

Si osservi che questa situazione incide negativamente sull'autonomia del sistema (circa il 6% della capacità batteria). Consultare la sezione "Configurazione ed impostazioni di fabbrica" per impostare tale caratteristica. Nel caso in cui non si richieda la supervisione, lasciare la funzione disabilitata. In questo modo si aumenta l'autonomia del sistema.

CHECK-IN E SINCRONIZZAZIONE

La sincronizzazione dei messaggi avviene contestualmente alla fase di apprendimento. Nel caso in cui si interrompa il collegamento radio (per esempio, per problemi di portata, spegnimento ricevitore e/o sensore, etc.) potrebbe venir meno la sincronizzazione tra sensore e ricevitore portando quest'ultimo ad ignorare ogni successiva comunicazione da parte del sensore. Per ripristinare la sincronizzazione è sufficiente togliere la batteria dal sensore per alcuni secondi e riposizionarla; la comunicazione trasmessa contiene le informazioni necessarie alla sincronizzazione.

PARAMETRI ELETTRICI E MECCANICI

PARAMETRO	CONDIZIONE	VALORE
Batteria		Litio 3,6V 1,1 Ah size 1/2 AA
Durata batteria	media 40 alarm/day, no Supv, no N.C.	3 anni
Tempo inibizione tra allarmi		4 minuti
Portata IR max	Temperatura ambiente 25 °C	3 m
Portata MW max		3 m
Frequenza MW		24,125 GHz
Lobo verticale MW		70°
Lobo orizzontale MW		72°
Apertura verticale IR		90°
Apertura orizzontale IR		90°
Portata radio	Area libera	250 m
Frequenza radio		868,3 MHz
Tipo di modulazione		FSK (868,3)
Codifica		56 bit rolling code sincr. anti-grabbing
Num. Dispositivi indirizzabili		32.767
Supervisione	Selezionabile in fase di configurazione	Si
Segnalazione batteria scarica		Si
Funzionalità Test	Attivabile ad apertura tamper	Si
Durata funzione Test		3 minuti
Tempo di riscaldamento		60 s
Temperatura di funzionamento		-25/+60 °C
Peso	Sensore imballato	38 g
Grado di protezione		IP40
Dimensioni		25 x 29 x 104 mm

DIRETTIVE

Bassa tensione (LVD):.....2014/35/EU
 Compatibilità elettromagnetica (EMC):..2014/30/EU

NORME GENERICHE

Sicurezza elettrica:.....EN60335-1
 EMC - Immunità:.....EN61000-6-1
 EMC - Emissioni:.....61000-6-3

NORME SPECIFICHE DI PRODOTTO

Sistemi di allarme intrusione - rivelatori combinati infrarosso passivo e microonde:.....EN50131-2-4
 Livello di sicurezza:.....2
 Classe ambientale:.....IV

Condizioni di garanzia sul sito www.essegibisicurezza.it



Il prodotto deve essere smaltito nel rispetto delle leggi e delle normative locali. Per ottenere informazioni sul corretto smaltimento del prodotto a fine ciclo vita consultare Unione Europea: Informazioni sullo smaltimento.



Dispositivo conforme ai requisiti essenziali e altre disposizioni pertinenti stabilite dalla direttiva 1999/5/CE

Essegibi® è un marchio Femax Elettronica S.r.l. - Via Mura dei Francesi 26 - 00043 - Ciampino (RM)